Socape HYGIÈNE & ENTRETIEN

ZAC du Plan - 230 Avenue du Counoise
84320 Entraigues-sur-la-Sorgue
Tél : 04 90 33 59 20 - Fax : 04 90 33 39 57

ELCO PHARMA

FICHE TECHNIQUE

SENSUAL SURODORANT SENTEUR PAMPLEMOUSSE ROSE

Réf. **BD41** – Spray 250ml

PARFUMS SANS CMR GARANTIS

USAGES ET PROPRIETES :

SENSUAL SPRAY PAMPLEMOUSSE ROSE est un parfum d'atmosphère de composition hydro-alcoolique aux senteurs fraîches et raffinées.

SENSUAL SPRAY PAMPLEMOUSSE ROSE permet de parfumer les locaux suivants durant plusieurs heures : halls d'entrée, couloirs, salle de réunions, bureaux, vestiaires, intérieur de véhicules, salle d'attente, chambres.

SENSUAL SPRAY PAMPLEMOUSSE ROSE ne contient pas de CMR.

MODE D'EMPLOI :

Avant d'actionner la première fois le spray, retirer la pièce en plastique qui bloque la gâchette. Diriger le vaporisateur vers le centre de la pièce. Maintenir le flacon verticalement en hauteur et presser la gâchette fermement. Effectuer 3 pulvérisations pour un local d'un volume de 50m3 environ.

PRECAUTIONS D'EMPLOI :

Dangereux. Respecter les précautions d'emploi. En cas de projection accidentelle dans les yeux, rincer abondamment à l'eau. Une attention particulière est recommandée aux personnes présentant une sensibilité aux substances parfumantes lors de l'utilisation de ce produit.

NATURE CHIMIQUE :

Agent de surface non ionique moins de 5%
Parfums
Solution hydro-alcoolique

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES :

Aspect : Liquide
Couleur : Incolore
Odeur : Pamplemousse rose
pH à l'état pur : non significatif
densité à 20°C : 0,960 à 0,990
Solubilité : totale dans l'eau

STOCKAGE

Stocker le produit dans son emballage d'origine à l'abri de la lumière et à une température comprise entre 5° et 25°C.

ETIQUETAGE RÈGLEMENTAIRE – cf section 2 de la Fiche de données de sécurité :

Selon le règlement CE 1272/2008 et ses modifications (étiquetage dit CLP)
Etiquetage : SGH02 ; H225
Etiquetage additionnel : EUH208

TRANSPORT ADR – cf section 14 de la Fiche de Données de Sécurité

Soumis
Code douanier : 3307.49.00

Socape HYGIÈNE & ENTRETIEN

ZAC du Plan - 230 Avenue du Counoise
84320 Entraigues-sur-la-Sorgue
Tél : 04 90 33 59 20 - Fax : 04 90 33 39 57

CONDITIONNEMENT:

Spray 250 ml
Diamètre : 5 cm
Hauteur : 23 cm
Poids net unité : 0,219 kg
Poids brut unité : 0,259 kg
Carton 12 sprays de 250 ml
Dimensions carton : 22,1 x x17,3 x 23,4 cm
Poids brut carton : 2,63 kg
Palette de 110 cartons
Dimensions palette : 80 x 120 x 131 cm