

# BD™ Blunt et BD™ Blunt Filter

Aiguilles de transfert de sécurité

Matériel stérile à usage unique



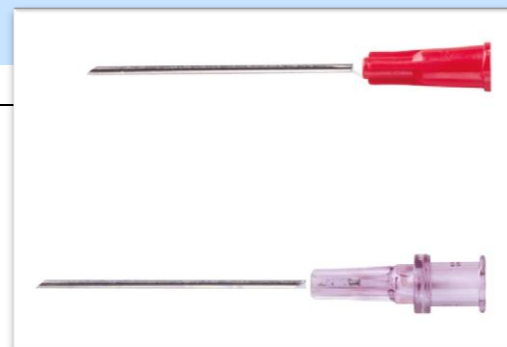
## FICHE TECHNIQUE

### Description

Les aiguilles BD™ Blunt et BD™ Blunt Filter peuvent être utilisées :

- pour des préparations d'injections,
- pour des transferts de liquides.

Ne pas utiliser pour l'injection chez un patient.



### Caractéristiques Générales

Les aiguilles BD™ Blunt et BD™ Blunt Filter remplacent les aiguilles conventionnelles (18G à 21G) utilisées pour la préparation des médicaments.

Elles sont composées d'un biseau non tranchant avec un angle de 45°.

L'aiguille BD™ Blunt Filter est composée d'un filtre de 5µm.

### Composition

Composant	Matériau
Aiguille	Acier inoxydable
Embase de l'aiguille	Polypropylène (PP) pour la BD™ Blunt Polycarbonate (PC) pour la BD™ Blunt Filter
Capuchon de l'aiguille	Polypropylène (PP)
Lubrifiant	Silicone <0.25µg/mm <sup>2</sup>
Colle	Résine de type époxy
Filtre (BD™ Blunt filter seulement)	Gelman Scientific Versapor® : membrane de copolymère acrylique, de 5 microns



Usage unique



5 ans après stérilisation

### Informations administratives

#### BD™ Blunt (référence 305181) et BD™ Blunt Filter (référence 305211)

Marquage CE n°252.308, NSAI 0050 : Classe I (Directive européenne 93/42/CEE).

Lieu de fabrication / responsable juridique : Becton Dickinson, Columbus, USA / Becton Dickinson, Franklin Lakes, USA

Certification : ISO 7864 ; EN 20594-1/ISO 594-1 ; ISO 13485:2003 certificat n°19.2143, certifié par NSAI ; ISO 9001 : 2008 certificat n°19.2143 certifié par NSAI.

Stérilisation par rayonnement Gamma

#### BD™ Blunt (référence 303129)

Marquage CE n°2015 03 0838 CP, AEMPS 0318 : Classe I (Directive européenne 93/42/CEE).

Lieu de fabrication / responsable juridique : Becton Dickinson, Fraga, Espagne

Certification : ISO 7864 ; EN 20594-1/ISO 594-1 AENOR 0318 – N° ER-0097/1994 – AEMPS ISO 9001:2008; N° 98.06 2006 EN – ISO 13485:2003

Stérilisation par oxyde d'éthylène

Marquage CE n°252.308, NSAI 0050 : Classe I (Directive européenne 93/42/CEE).

Lieu de fabrication / responsable juridique : Becton Dickinson, Columbus, USA / Becton Dickinson, Franklin Lakes, USA

Certification : ISO 7864 ; EN 20594-1/ISO 594-1 ; ISO 13485:2003 certificat n°19.2143, certifié par NSAI ; ISO 9001 : 2008 certificat n°19.2143 certifié par NSAI.

Stérilisation par oxyde d'éthylène

Composition : sans latex et sans phtalate (DEPH).

A conserver à température ambiante, sans condensation. Ne pas exposer le produit à l'humidité ou à la lumière directe du soleil.

			AIGUILLE			CONDITIONNEMENT
Réf.	Couleur embase aiguille	Gauge	Longueur	Ø Interne (mm)	Ø Externe (mm)	Unités par Boîte / Carton
<b>BD™ Blunt</b>						
<b>303129</b>	Rouge opaque	18G	40 mm - 1 ½ inch	0,80	1,2	100/5 000
<b>305181</b>			25 mm - 1 inch			100 / 1 000
<b>BD™ Blunt filter</b>						
<b>305211</b>	Lavande transparente	18G	40 mm - 1 ½ inch	0,80	1,2	100 / 1 000